

**МОСКОВСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2018–2019 уч. г.  
ОЧНЫЙ ЭТАП  
5–6 классы  
Номинация «Техника и техническое творчество»**

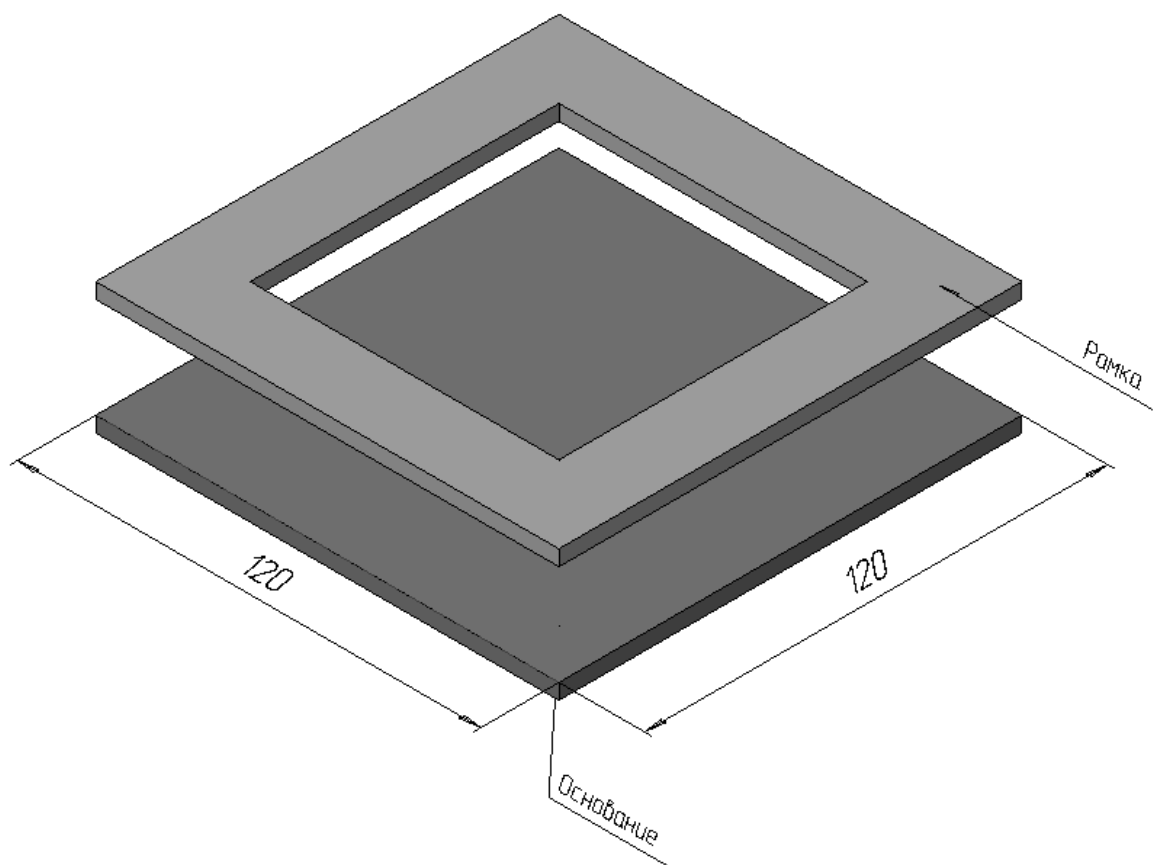
***Техническое задание.***

На фотографии изображена игра-головоломка «Пятнашки». Такую игру несложно сконструировать и изготовить своими руками.



Разработайте чертёж и технологическую последовательность изготовления рамки для игры, изображённой на рисунке 1.

**Рисунок 1**



**Технические условия.**

Материал изготовления рамки: фанера, толщина 4 мм.

Наружные размеры рамки не должны превышать габаритных размеров основания.

Внутренние размеры рамки определите самостоятельно исходя из размеров передвижных фишек и их количества. Размеры и форму фишек определите самостоятельно.

Обязательное условие: все фишки должны быть одинаковыми и свободно перемещаться на игровом поле.

**Задание 1.**

Составьте чертёж рамки в масштабе 1:1.

**1.1.** В надписи к чертежу укажите: наименование Вашего изделия, количество, масштаб, материал изготовления.

**1.2.** Укажите на чертеже все необходимые для изготовления рамки размеры.

<i>№ n/n</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Масштаб</i>	<i>Материал изготовления</i>
<i>1</i>				

## Задание 2.

Разработайте технологию изготовления рамки.

**2.1.** Установите необходимую последовательность технологических операций для изготовления Вашего изделия (пронумеруйте в столбце 1 технологические операции *от 1 до 8*).

**2.2.** Перечислите инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для изготовления Вашего изделия (заполните столбец 3).

**2.3.** Необходимые дополнительные сведения о выполняемой технологической операции внесите в колонку «Примечания» (столбец 4).

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
<b>№</b>	<b>Название технологической операции</b>	<b>Применяемые инструменты, приспособления и оборудование</b>	<b>Примечания (дополнительные сведения о выполняемой технологической операции)</b>
	Шлифовка поверхностей изделия		
	Разметка внутреннего контура изделия		
	Выпиливание изделия по внешнему контуру		
	Разметка внешнего контура изделия		
	Сверление технологического отверстия для выпиливания внутреннего контура		

	Опиливание внутренних кромок рамки		
	Опиливание внешних кромок изделия		
	Выпиливание внутреннего контура рамки		